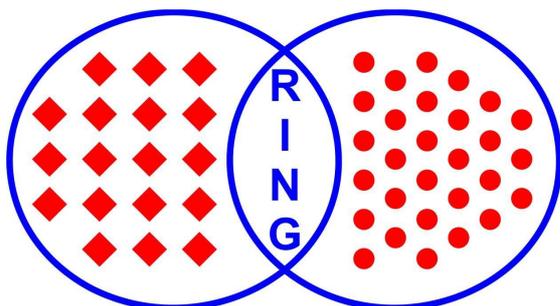


# Fersenschluss – Bügelmaschine

## Shoe quarter forming machine

Modell

# FSB 8



LEIBROCK

**RING Maschinenbau GmbH**

Adam Müller Str. 74

D – 66954 Pirmasens

Telefon +49-6331-5181-0

Telefax +49-6331-92422

Email [info@ring-leibrock.de](mailto:info@ring-leibrock.de)

Internet [www.ring-perforating.de](http://www.ring-perforating.de)

## Fersenschlußbügelmaschine Modell FSB 8

zwei- oder vierstellig

Die Maschine hat alle Eigenschaften, die erforderliche sind, um einen perfekten Schuh, hauptsächlich Pumps, zu produzieren, der formschön ist und somit auch eine enorme Qualitätsverbesserung aufzuweisen hat.

### Wie muss dieser Schuh aussehen?

1. Schlanker Einschluß
2. Verpresste Schaftkante im Einschlußbereich
3. Glattes, anliegendes Innenfutter

Dies alles wird mit dieser Maschine erreicht. Die Maschine kann mit 2 Paar Formen geliefert werden, einmal warm und einmal kalt, oder mit 4 Paar Formen, zweimal warm und zweimal kalt.

### Arbeitsweise dieser Maschine:

Die Schuhe kommen zunächst paarweise auf heiße, dann sofort auf gekühlte Formen. Die Temperatur der Alu-Leisten und Pressformen wird elektronisch geregelt und durch Leuchtziffern angezeigt. Eine Druckregelung zum Anpressen der Seitenbacken, sowie eine Zeiteinstellung und eine Luftaufbereitungsanlage sind serienmäßig eingebaut.

## Shoe quarter forming machine model FSB 8

two or four working stations

This machine has all necessary qualities to produce a perfect shoe, mainly pumps, that has a nice shape and an improvement in quality.

### How should this shoe look like?

1. small collar, so optical good looking
2. pressed upper edge in collar area
3. smooth, adjacent lining

All this is reached with our model FSB 6. The machine can be delivered with two pairs forms, one warm and one cold, or with four pairs forms, two warm and two cold.

### Working method of this machine:

First the shoes will be put by pairs on the hot and then immediately on the cold moulds. The temperature of the alu-lasts and pressing forms is controlled electronically and indicated by luminous figures. A pressure regulation to press the lateral jaws, a time adjustment and a dry cleaning plant are serial equipment.

### Technische Daten:

Tiefe, Breite, Höhe:	720x1240x1800
Verpackungsmaße:	850x1340x1970
Elektrischer Anschluss:	240 V 50 Hz
Elektrischer Anschlusswert:	0,9 kW
Pneumatischer Anschluss:	1/4"
Luftverbrauch pro Paar:	60 Ltr./ Takt
Gewicht brutto:	290 Kg (Verschlag)
Gewicht netto	240 Kg

### FSB 8

depth, width, height :
packing dimensions:
electric supply :
electric contact:
pneumatic contact:
air consumption per pair:
weight gross:
weight net: